#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 48750 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55017012 (1. Ausfertigung)



Hersteller Rial Leichtmetallfelgen GmbH



Seite 1 von 3

Auftraggeber Rial Leichtmetallfelgen GmbH

> Industriestraße 11 D-67136 Fußgönheim QM-Nr.: 49 02 0030801

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell **CATANIA** CT 807 Typ Radgröße 8 J x 17 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
B5	CT 807 B5 / Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	45	725	2150	11/2011
B5	CT 807 B5 / Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	45	725	2150	11/2011
B7	CT 808 B7 / Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	35	780	2200	11/2011
B7	CT 807 B7 / Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	45	780	2175	11/2011
B7	CT 807 B7 / Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	35	780	2200	11/2011
B7	CT 807 B7 / Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	45	780	2175	11/2011
B8	CT 807 B8 / Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	35	780	2200	11/2011
B8	CT 807 B8 / Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	725	2175	11/2011
B8	CT 807 B8 / Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	725	2175	11/2011
B8	CT 807 B8 / Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	35	780	2200	11/2011
B8	CT 807 B8 / Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	725	2175	11/2011
B8	CT 807 B8 / Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	35	780	2200	11/2011
B8	CT 807 B8 / Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	725	2175	11/2011
W1	CT 807 W1 / Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	35	780	2200	11/2011
W1	CT 807 W1 / Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	45	725	2150	11/2011
W1	CT 807 W1 / ohne Ring	5/120/72,6	35	780	2200	11/2011
W1	CT 807 W1 / ohne Ring	5/120/72,6	45	725	2150	11/2011

## Kennzeichnung

**KBA-Nummer** 48750 Herstellerzeichen rial Germany Radtyp und Ausführung CT 807 (s.o.) Radgröße 8Jx17H2 Einpreßtiefe (s.o.) Gießereikennzeichen UPP

Herstellungsdatum Monat und Jahr

## Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 48750 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55017012 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx17H2 Typ CT 807

Hersteller Rial Leichtmetallfelgen GmbH



Seite 2 von 3

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	35	780	2200
5/112	35	780	2200
5/112	45	780	2175
5/120	45	725	2150
5/108	45	725	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	195/45R17	45	725
5/112	195/45R17	35	780
5/112	195/45R17	45	780
5/120	225/55R17	35	780
5/120	195/45R17	45	725

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	275/60R17	35	780

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,229 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab November 2011 durchgeführt.

## Prüferaebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

# GUTACHTEN zur ABE Nr. 48750 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55017012 (1. Ausfertigung)



Hersteller Rial Leichtmetallfelgen GmbH



Seite 3 von 3

Anlagen		
Beschreibung	-	23.02.2012
Radzeichnung	3637-02	29.08.2011
•	mit Änderung vom	28.09.2011
Radzeichnung	3638-02	22.08.2011
· ·	mit Änderung vom	28.09.2011
Nabenkappenzeichnung	2107-02	28.02.2003
	mit Änderung vom	16.12.2004
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH benannt von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96

Lambsheim, 12. März 2012

Blauth 00177531.DOC

TÜVRheinland